片式印刷型负温度系数热敏电阻器

0402/0603/0805/1206 尺寸的片式 NTC 热敏电阻具有卓越的可焊性,其内部独特的结构可提供高度的环境稳定性,具有更快的相应时间,卓越的自恢复性能

■ 产品特点

- ●体积小、重量轻。●适应再流焊与波峰焊。●玻璃封装,较强的耐酸碱性能。● 装配成本低,并与自动装贴设备匹配。● 机械强度高。
- ●符合 ROHS 标准。●响应时间快。●自恢复性能好。 ●卓越长期老化稳定性。●
- ●卓越长期老化稳定性。 高精度的电阻及 B 常数。

■ 基本特性

1. 热敏电阻的零功率电阻值: R

R=Ro expB (1/T - 1/To) ········ (1) R: 周围温度 T (K) 时的电阻值 (K: 绝对温度) Ro: 周围温度 To (K) 时的电阻值 B: 热敏电 阻的 B 常数

2. B 常数如 (1)

公式:

$$B=\ln(R/R_0)/(1/T - 1/T_0)$$
 (2)

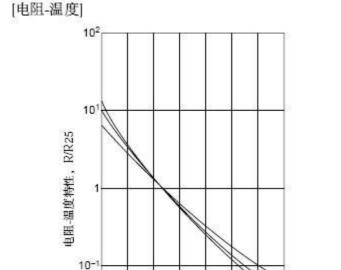
3. 热扩散常数(耗散系数δ)

当在周围温度 T₁ 下电功率为 P(mW) 且热 敏电阻温度升高 T₂,则有如下公式:

 $P=C(T_2-T_1)$ (3)

- C: 热扩散常数(mW/℃) 热扩散常数随尺寸、测量条件等变化。
- 4. 热时间常数

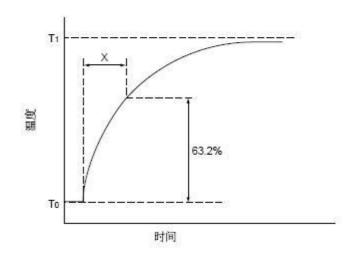
在周围温度 $T_0(\mathbb{C})$ 变到 $T_1(\mathbb{C})$ 时热敏电阻的温度变化 63. 2%所需的时间。



[热时间常数]

10-2

0



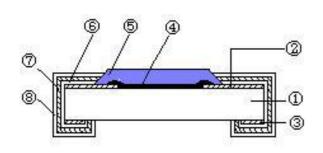
40 60 温度(C) B=3900

80 100 120

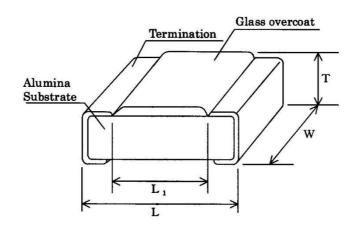
■性能

项目	条件
电阻值	在规定温度下按零功率进行测量。
B 常数	按下列公式在两个规定温度之间进行计算 (一般为 25℃和 85℃)。 T 和 To 为绝对温度 (K)。 $Ln (R/Ro)$ B= 1/T - 1/To
热扩散常数 (耗散系数)	表示热敏电阻通过自加热温度升高 1℃时所需的功率。 按下列公式计算: (mW/℃) C= ————————————————————————————————————
额定功率	表示在环境温度为 25℃时,热敏电阻通过自加热温度升高 100℃所需的功率。
容许工作电流	可以使热敏电阻的升温保持在 1℃以下。

■结构及规格尺寸



编号	名称		
NO.	Components		
1	陶瓷基片		
1	Substrate		
2	面电极		
	Face Electrode		
3	背电极		
٥	Reverse Electrode		
4	半导体层		
4	semiconductor		
5	保护玻璃体		
J 5	Protection Coating		
6	端电极		
"	Termination		
7	中间电极		
Between Terminati			
8	外部电极		
_ °	Outer Termination		



型号 Type	L	W	t	a	b
0402	1.00 ± 0.10	0.50 ± 0.10	0.30 ± 0.10	0.20 ± 0.10	0.25 ± 0.10
0603	1.60 ± 0.15	0.80 ± 0.15	0.40 ± 0.10	0.30 ± 0.20	0.30 ± 0.20
0805	2.00 ± 0.20	1.25 ± 0.15	0.50 ± 0.10	0.40 ± 0.20	0.40 ± 0.20
1206	3.20 ± 0.20	1.60 ± 0.15	0.55 ± 0.10	0.50 ± 0.20	0.50 ± 0.20

■产品外观

基本要求

- 1. 电阻器表面二次玻璃体保护膜覆盖完好且难以脱落,表面平整。
- 2. 电阻器引出端电极覆盖均匀、镀层较难脱落,且平整、无裂痕、针孔、变色。
- 3 电阻器芯片无裂痕。

■ROHS 对应情况

●产品不含有 RoHS 禁止的六种物质(包括铅、镉、汞、六价铬、PBB、PBDE)

■ 参考标准

GB/T 5729-2003

GB/T 9546-1995

JIS C 5223-1995

JIS C 5201-1998

JIS C 5202-1990

SS-00259 the 4rd edition

可靠性

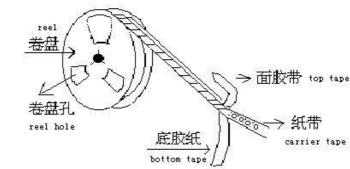
项目 Item	标准 Specifications	测试方法 Test Condition
耐 焊 性 Resistance to solder heat	无可见损伤 No mechanical damage △R25≪±3%	预热: 1 分钟,温度: 100-150℃。焊接温度: 260±10℃ 浸入时间: 10±1 秒。Preheat time : 1 minute. Preheat Temperature:100-150℃. Solder Temperature: 260±10℃.Dipping Time: 10±1s
可焊性 Solderability	大士 95%的覆盖面积 95% Cover Min 无可见损伤 No mechanical damage	235℃±5℃ 2±0.5 秒(GB 2423.28-82) 235℃±5℃ 2s±0.5s
热冲击 Thermal Shock	没有机械损伤; R ₂₅ 阻值变化±3%以内; B 值 (B ₂₅ /85) 变化不超过±2%。 No mechanical damage; R ₂₅ change within ± 3%; B-CONSTANT (B ₂₅ /85) change within ±2%。	低温-40±3℃, 30min;25℃,2~3 min; 高温 125±3℃, 30min, 五次循环(GB 2423.22-87) -40℃±3℃ (30min) ~normal temperature (2~3min) ~ 125℃±3℃ (30min) 5 cycles
耐温负荷测试 Humidity loading _{test}	没有机械损伤; R ₂₅ 阻值变化±3%以内; B 值(B25/85)变化不超过±2%。 No mechanical damage; R ₂₅ change within ± 3%; B-CONSTANT(B25/85) change within ±2%。	温度: 40±2℃;湿度: 90-95%相对湿度;时间: 500±12h; 施加电流:工作电流。 Temperature: 40±2℃。 Humidity: 90-95%RH。 Time: 500±12h。 Applied current: working current。
耐高温测试 High- Thermal test	没有机械损伤; R ₂₅ 阻值变化±3%以 内; B 值 (B25/85) 变化不超过±2%。 No mechanical damage; R ₂₅ change within ± 3%; B-CONSTANT (B25/85) change within ±2%。	温度: 125±2℃。时间: 1000±12h。 Temperature: 125±2℃ Time: 1000±12h。
高温负荷测试试验 Heat resistance (High- Temperature load)	没有机械损伤; R ₂₅ 阻值变化±5%以 内; B 值 (B25/85) 变化不超过±2%。 No mechanical damage; R ₂₅ change within ±5%; B-CONSTANT (B25/85) change within ±2%。	温度: 125±2℃; 时间: 1000±12h; 施加电流: 工作电流。 Temperature: 125±2℃。 Time: 500±12h。 Applied current: working current。
耐溶剂性 Resistnace to Solvent	无可见损伤 ,R2s 阻值变化±1%以 内; B 值 (B25/85) 变化不超过±2%。 No mechanical damage \triangle R2s \leqslant ±1%; \triangle B \leqslant ±2%。	浸入三氯乙烯 10±1 小时。 Dip in chloroethylene for 10±1 hours。

■ 额定值

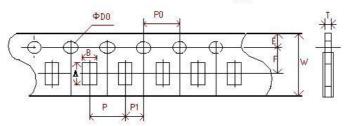
项目			
阻值范围	100 Ω ~470k Ω (25 ± 0.1 °C)		
阻值误差	F: $\pm 1\%$ H: $\pm 3\%$ J: $\pm 5\%$ K: $\pm 10\%$		
耗散系数 (δ)	0402、0603: δ≥1.0mW/℃ 其余规格: δ≥1.5mW/℃		
热时间常数 (τ)	<2s		
使用温度范围	-40°C ~ +125°C		
B 值范围	2700K ~ 4100K		
B 值误差	±3%		

■包装

■ 结构



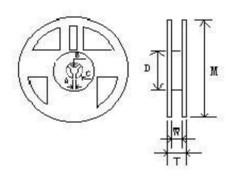
■ 纸带尺寸



型号 Type	A	В	W	F	E
0402	1.20 ± 0.1	0.70 ± 0.1	8.0 ± 0.20	3.5 ± 0.05	1.75 \pm 0.1
0603	1.85 ± 0.1	1. 10 ± 0.1	8.0 ± 0.20	3.5 ± 0.05	1.75 \pm 0.1
0805	2.35 ± 0.1	1.65 \pm 0.1	8.0 ± 0.20	3.5 ± 0.05	1.75 \pm 0.1

型号 Type	P	P0	P1	ФD0	T
0402	2.0 ± 0.05	4.0 ± 0.1	2.0 ± 0.05	1.5 \pm 0.1	0.6Max
0603	4.0 ± 0.1	4.0 ± 0.1	2.0 ± 0.05	1.5 \pm 0.1	0.60 ± 0.1
0805	4.0 ± 0.1	4.0 ± 0.1	2.0 ± 0.05	1.5 \pm 0.1	0.75 ± 0.1

■ 卷盘尺寸



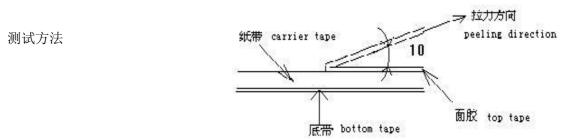
单位 unit:(mm)

型号 Type	M	W	T	A	В	С	D
0402	178	9. 5	12. 5	2. 0	13. 0	21. 0	58. 0
0603							
0805	±2.0	±1.0	± 1.5	± 0.5	± 0.5	± 0.5	±2.0

■ 编带包装标准

■ 面带拉力:

面带拉力强度为 5~50g(0.049N~0.49N),经下列试验后不允许有破裂断带现象。

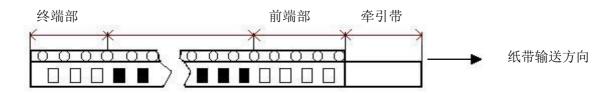


- 最小弯回半径:
 - 当载带弯回到胶盘最小盘心半径时(50mm),应无漏片和载带破损现象。
- 面胶温度测试在温度为 60°C,湿度 90~95%条件下,维持 120 小时后,面带不会自动剥离。
 - 芯片松动自如, 无粘面、底胶现象.
 - 芯片易从纸带中取出, 且芯片孔无机械损伤.

■ 编带包装数量

包装	方法	编带	塑料袋散装	
型号	0402	0603 0805	0402	0603 0805
数量	10000	5000	≤50000	≤10000

无元件 有元件 无元件 牵引带(仅面胶)



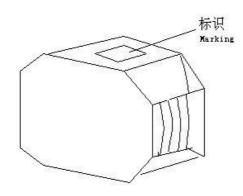
长度 length

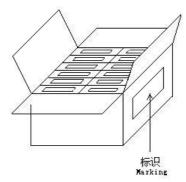
终端部 terminal	前端部 front	牵引带 lead tape
110~140mm	200-250mm	300-350mm

外包装

第一次包装:数量:1卷~10卷

第二次包装: 数量: 最少 6 盒





- ▲ 当包装数量不能达到最大时,剩余空隙部位采用辅助材料填满.
- ▲ 当数量为最小时,使用别的方法包装,确保运输过程中无问题是至关重要的.

■ 注意事项(保管与工作条件)

- 为了保持产品的可焊性,建议采用以下保管条件
- ▲ 贮存条件:

温度-10~40℃, 相对湿度≤70%RH(非结露)。

▲ 保管期限:

请通过先入先出库存方式,在产品交付6个月内使用本产品。

- ▲ 拆封后的处理:
- ▲ 保管场所:

不要将本产品放在存有腐蚀性物品及腐蚀性气体(硫酸气体、氯气等) 或日光直接照射的环境中存放。

■ 注意事项(额定值)

请在产品规定的温度范围内使用本产品。

温度过高时会导致产品特性或材料质品变差。

■ 安全警告!

请务必在您的产品上配备适当的自动保险功能,以防止由于产品的异常操作或失效可能引发的继发损坏。

本产品适用于一般环境中(普通室温、湿度及气压)。

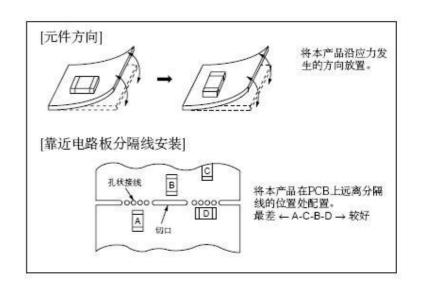
请不要在以下环境中使用,因为这些因素均会导致产品特性变差或失效、燃烧。

- ▲ 挥发性或易燃性气体。
- ▲ 多尘条件。
- ▲ 高压或低压条件
- ▲ 潮湿环境。
- ▲ 腐蚀性气体或脱氧气体(氯气、硫化氢气体、氨气、硫酸气体、一氧化氮等)。
- ▲ 存在油、盐水、化学液体或有机溶剂的场所。
- ▲ 强烈振动环境。
- ▲ 存在类似有害环境的其他场所。

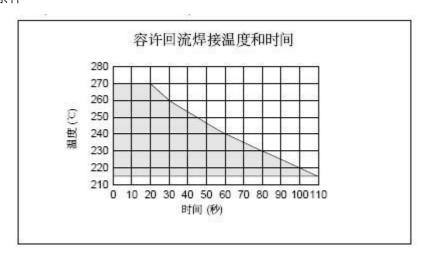
■ 注意事项(焊接与安装)

■ 安装位置

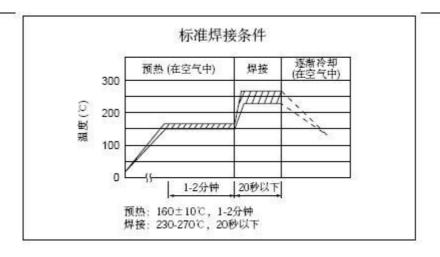
安装应选择适当的位置,以使电路板 弯折时施加到 NTC 上的应力最小。



■ 回流焊接条件



(接上页)



■ 波峰焊接条件

